

Návod k montáži gabotherm® 1.2.3

Předběžné projekční výkony:

- Výpočet potřeby tepla podle DIN 4701
- Dimenzování systému včetně zápisu výsledků do prováděcího projektu (uspořádání topných okruhů s rozestupy uložení)

Předběžné stavební výkony

- vyčištění a zametení
- kompletní položení izolace proti vlhkosti
- dokončení centrálního topného systému a dokončení instalace rozdělovací stanice



1. Ukládání dilatačního pásu:

- na hrubou podlahu, jestliže už není zapotřebí přídavná izolace
- u přídavné izolace se dilatační pás nanese na izolaci



- 1a. Odstranění přesahů tvrdé svrchní vrstvy nožem na koberce při ukládání ke stěnám místnosti



2. K vytvoření styků s přesahem je třeba tvrdou svrchní vrstvu zvednout a nožem na koberce odříznout izolační vrstvu



2a. Odstranění izolační vrstvy pro vytvoření tvarového zámku



2b. Hotový tvarový zámek s přesahem



3. Jsou-li pod podlahovým vytápěním položeny trubky jiných rozvodů, pak se pro tyto trubky v izolaci desek, pokud nejsou požadavky na ochranu proti kročejovému hluku, vyřízne profilovým nožem drážka.



4. Uložení desky přívodu



4a. Např. před rozdělovací stanicí



4b. Vyrovnávací deska s dilatačním pásem 1 m



4c. Ochranná trubka, např. u průchodu dveřmi



5. Uložení trubky gabomax®



5a. Minimální poloměr oblouku je zabezpečen ohybem okolo 3 výstupků při ohybu o 180°, příp. okolo 2 výstupků při ohybu o 90°.



5b. Diagonální uložení s příchytami trubek



5c. Lisovaný spoj v konstrukci podlahy



5d. Přichycení fólie dilatačního pásu (pouze u tekutého potěru)



5e. Vytvoření měřicího místa k změření zbytkové vlhkosti potěru (v okruhu přibližně 10 cm nesmějí být žádné trubky).



6. Označení trubky na spodní hraně matice



6a. Označení hloubky zasunutí 27 mm



6b. Úprava délky trubky na horní značce



6c. Zasunutí opěrného pouzdra



6d. Kontrola usazení opěrného pouzdra



6e. Konec trubky do násuvné spojky



7. Řez hotovým násuvným spojem



8. 1.2.3 – a už je rozdělovací stanice hotova!



1. Zasunutí odstřížené a sražené trubky do lisovaného pouzdra až po konec trubky se ukáže v kontrolním otvoru.



2. Zalisování pomocí lisovacích kleští s profilem TH povolených pro spoje gabopress.



3. Řádně provedený lisovaný spoj – trubka je viditelná kontrolním otvorem.

Spotřeba trubek na m²:

13,30 m/m ²	při RA 75 mm
6,60 m/m ²	při RA 150 mm
4,40 m/m ²	při RA 225 mm
3,10 m/m ²	při RA 300 mm

Úpravy délky polybutenové trubky

- úprava délky trubky gabomax® se provádí osvědčenými nůžkami na plastové trubky (obj. č. 06629).
- pomalým otáčením trubky při řezání se práce usnadní, a je tak dosaženo stejnoměrné řezné plochy.

Pozor: Není přípustné řezat trubku pilkou!

- Stříhat je třeba vždy ve výšce značky pro zasunutí, neboť tak může být při montáži zkontrolováno náležité provedení spoje.
- Značky pro zasunutí jsou vždy na vnější straně trubky.

Vytvoření násuvného spoje

- Po dokončení úpravy délky polybutenové trubky se do konce trubky nasune opěrné pouzdro a celá trubka se zasune dovnitř.
- Trubka se po celé délce zasunutí vsune do tvarovky, takže označení trubky bude v jedné rovině s vnějším koncem převlečné matice tvarovky.
- Bezpodmínečně musí být zajištěno, aby byla trubka zasunuta do násuvné tvarovky přes O-kroužek a kleštinu z nerezové oceli. Krátké zpětné trhnutí zajišťí zaseknutí trubky do kleštiny.
- Lehkým zpětným tahem trubky je možno zkontrolovat bezpečné provedení násuvného spoje.

Pozor: Za žádných okolností nesahejte dovnitř tvarovky. Nebezpečí poranění!

Uvolnění násuvného spoje

Jestliže je z jakéhokoli důvodu zapotřebí tvarovku zase demontovat, postupujte následujícím způsobem:

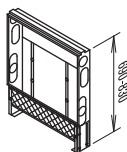
- odšroubujte převlečnou matici
- vyjměte trubku z tvarovky
- stáhněte 2 ochranné kroužky a O-kroužek
- pomocí kleští zarovnejte zuby kleštiny a kleštinu odstraňte. Kleština se nesmí použít znovu.
- Odstraňte zbývající prvky.
- Opětovnou montáž jednotlivých prvků lze provést pouze s použitím nové kleštiny.

Kleština/ochranný kroužek/O-kroužek/ochranný kroužek/převlečná matice.

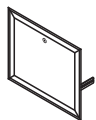


Rozdělovací stanice topných okruhů ve skříni

Skříň rozdělovací stanice v provedení pod omítku se skládají ze:

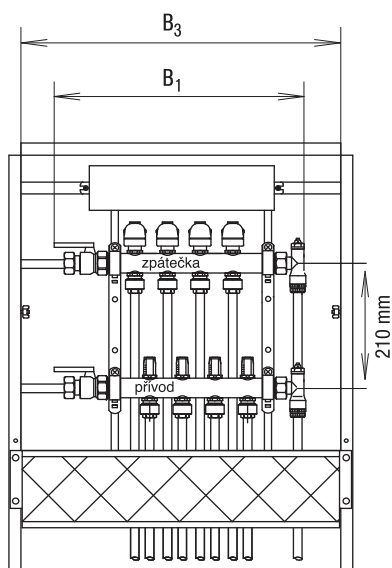


Základní rám
Výška: 690–830 mm
Hloubka: 110 mm

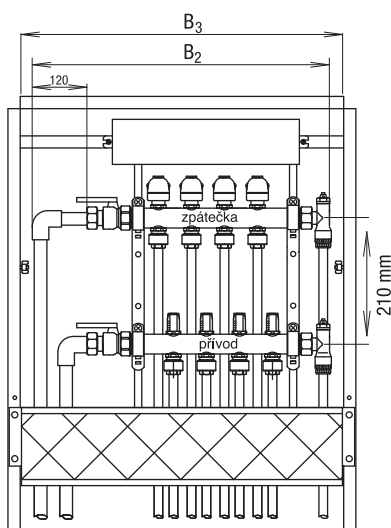


Rám/dvířka
Výška: 530 mm
Hloubka: cca 70 mm

Rozdělení stanice topných okruhů bez soupravy měřiče tepla

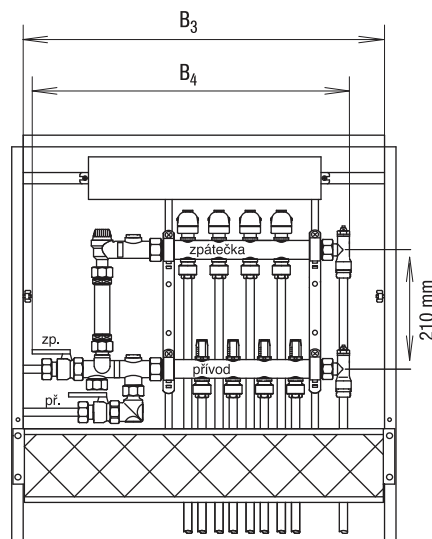


Napojení z boku
doplňující díly
2 ks GT-AVR 1" 01732



Napojení zespodu
doplňující díly
1 ks spojka – není součástí dodávky
2 ks koleno – není součástí dodávky

Základní rám	Rozdělovací stanice bez WMZ (s AVR)				B ₃ (skříň)
	Napojení z boku		Napojení zespodu		
	Topné okruhy	B ₁	Topné okruhy	B ₂	
GT-VKM 4	2	310	–	–	465
	3	365	–	–	
	4	420	2	430	
GT-VKM 7	5	475	3	485	695
	6	530	4	540	
	7	585	5	595	
	–	–	6	650	
GT-VKM 10	8	640	7	705	845
	9	695	8	760	
	10	750	9	815	
GT-VKM 12	11	805	10	870	1045
	12	860	11	925	
	–		12	980	

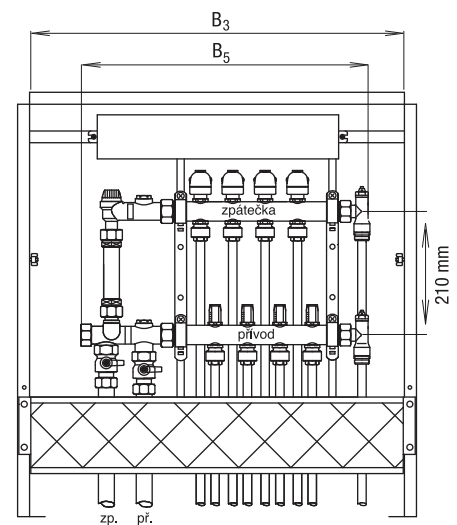


Napojení z boku

doplňující díly

2 ks GT-AVR 1" 01732

1 ks GT-ASW 1" 04385

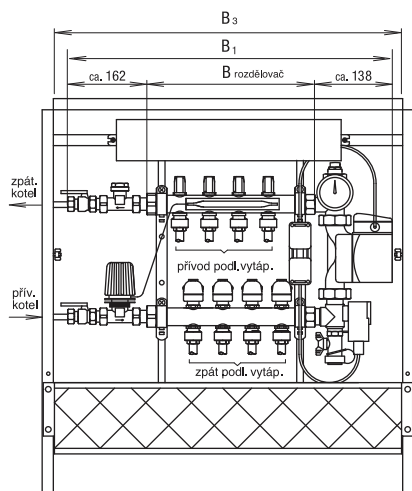


Napojení zespodu

doplňující díly

2 ks GT-AVR 1" 01732

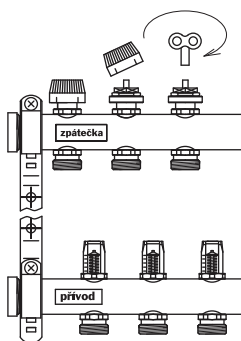
Základní rám	Rozdělovací stanice s WMZ				B ₃ (skříň)
	Napojení z boku		Napojení zespodu		
	Topné okruhy	B ₄	Topné okruhy	B ₅	
GT-VKM 4	–	–	–	–	465
	–	–	–	–	
	–	–	2	400	
GT-VKM 7	2	482	3	455	695
	3	537	4	510	
	4	592	5	565	
GT-VKM 10	5	647	6	620	845
	6	702	7	675	
	7	757	8	730	
GT-VKM 12	8	812	9	785	1045
	9	867	10	840	
	10	922	11	895	
	11	977	12	950	



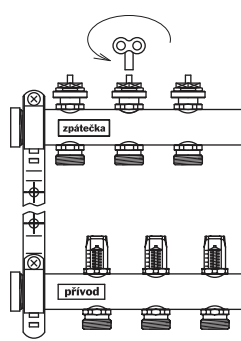
Základní rám	Rozdělovací stanice s mísicí sadou		Napojení z boku		Skříň
	Topné okruhy	B rozdělovač	B1	B3	
GT-VKM 4	–	–	–	–	
GT-VKM 7	2	248	548	695	
	3	303	603	695	
GT-VKM 10	4	358	658	845	
	5	413	713	845	
	6	468	768	845	
GT-VKM 12	7	523	823	1045	
	8	578	878	1045	
	9	633	933	1045	
	10	688	988	1045	

Poznámka: uvedené rozměry jsou stejné pro rozdělovací stanice s násuvnými spoji i svěrnými spoji. Stejně rozměry jsou platné i pro rozdělovací stanice ze systému gabotherm RADIA.

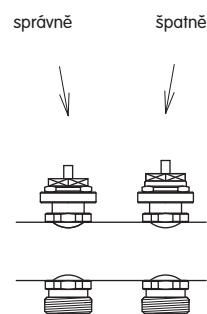
Nastavení regulace průtoku na ventilech vratné vody rozdělovací stanice 1



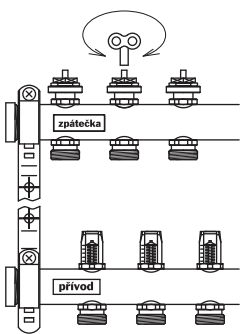
1. Odstraňte ochrannou krytku.
Otáčením regulačním vřetenem doprava pomocí odvzdušňovacího klíče SW 5 uzavřete ventil.



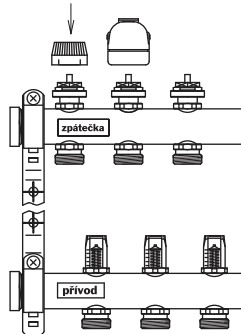
2. Otáčením regulačním vřetenem doleva podle diagramu 1, který je dodáván s rozdělovací stanicí, příp. podle průtokoměrů nastavte průtok. Po 2,5 až 3 pootočeních doleva se ventil zcela otevře (plný průtok).



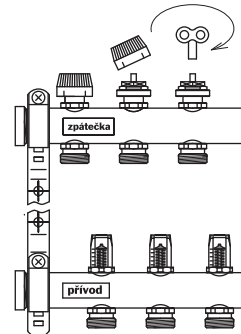
Pozor: Jemný závit regulačního vřetene nesmí vystoupit...



3. Průtok odečtěte na stupnici průtokoměru a podle potřeby doregulujte.



4. Namontujte ochrannou krytku, příp. servomotor GTF-TS 22z. Zabrání se tak nechtěnému zásahu třetí osoby do systému a také znečištění ventilů.



5. V případě potřeby je možno jednotlivé topné okruhy zablokovat ochrannou krytkou. Přednastavení zůstane zachováno.